



STAR WENT Dom Handlowy

produkcja, montaż, pomiary, projekty, konserwacja, handel
wentylacja, klimatyzacja, czyszczenie kanałów

Kanały tekstylne



Nawiew
pefroracj



Nawiew
powierzchni



Nawiew
pefroracj



Nawiew
szczelin



Sekcja
przewodz ca

I. Informacje ogólne

Systemy wentylacyjne na bazie r kawów nawiewnych tekstylnych pozwalaj na kompleksowe rozwi zanie problemu rozprowadzenia powietrza w pomieszczeniach produkcyjnych i technologicznych zakładów przemysłu spo ywczego (zakłady mi sne, owocowo - warzywne, mro onej ywno ci, mleczarnie, piekarnie itp.) w chłodniach i magazynach. Wielko pomieszcze do zastosowania kanałów tekstylnych mo e by do 1500 m² przy wysoko ciach od 2,8 do 7 m. Zakres temperatur mo e by dowolny, ale preferowany jest przedział -5°C do + 12°C. Kanały tekstylne nie wymagaj stosowanie kratki wentylacyjnych, nie ma potrzeby ich regulacji, eliminuje si punktowe nawiewy i miejscowe zastoje powietrza pod stropem.

W szczególno ci systemy wentylacji z kanałami tekstylnymi nadaj si do pomieszcze niskich np. ok. 2,5 m. gdy nie daj dyskomfortu strugi powietrza - nawiewaj wyporowo - laminarnie cał obj to ci .

Rozwi zania i stosowane materiały zdaj bardzo dobrze egzamin eksploatacyjny nawet przy wysokich okresowych wilgotno ciach np. w czasie mycia hal produkcyjnych przy wyst powaniu zamglenia i zaparowania całej kubatury.

Obowi zuj ce przepisy sanitarne dla zakładów mi snych nie dopuszczaj stosowania blaszanych kanałów powietrznych. Je eli s stosowane to wykonanie ich musi by antykorozyjne, bez stosowania powłok malarskich, z mo liwo ci kontroli i mycia powierzchni zewn trznej i wewn trznej kanału. lepe stropy prowadz ce powietrze, poduszki powietrzne, stropy perforowane, kratki wentylacyjne - s równie powodem niedopuszczenia zakładu do produkcji ywno ci, a tym bardziej jej eksportu.



STAR WENT Dom Handlowy

produkcja, montaż, pomiary, projekty, konserwacja, handel wentylacja, klimatyzacja, czyszczenie kanałów

Oferowane przez nas w kanałach tekstylnych rozwiązania i materiały są akceptowane przez służb sanitarną (ATEST HIGIENICZNY nr HB/B/2380/01/2000 wydany przez Państwowy Zakład Higieny), weterynaryjną oraz inspektorów Unii Europejskiej i USA. Możliwość otrzymania uprawnień eksportowych do wysyłki produktów na te rynki.

Systemy wentylacyjne tekstylne są również wykonywane w wersji niepalnej.

II. Rozwiązania techniczne

Standardowo stosowany jest materiał w 100% poliestrowy w kolorze białym lub szarym o średniej przepływności $775 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}^2$ przy nadciśnieniu 120 Pa. Rury okrągłe, rozpinane wewnątrz. Zawieszenie na linie stalowej plecionej w koszulce z tworzywa sztucznego, zawieszania nierdzewne przesuwne, pierścienie rozpinające z duraluminium.

Podcięcie długich kanałów, przy ich dzieleniu dla ułatwienia prania i suszenia, są wykonane z nierdzewnych zamków błyskawicznych z krytym szyciem podcięcie. Przyłeczenie wlotów powietrza oraz kolektorów rozdzielczych wykonane są również w ten sam sposób. Mocowanie rurki (kolektora) do kanału lub okrągłego wylotu powietrza jest możliwe za pomocą obejmujących rubami /cybantów/.

W celu dobrego rozprowadzenia powietrza z wentylatora do kilku rurek (lub z kilku wentylatorów do jednej rurki) stosujemy kolektory o zerowej przepływności, co likwiduje konieczność stosowania regulatorów - przepustnic.

Przy systemach wentylacji z klimatyzacją rurki rozdzielczy jest montowany najczęściej bezpośrednio do chłodnicy powietrza przy ściennie - podstropowej.

- a) przez dyfuzor przy chłodnicach z nadmuchem powietrza na parownik; dyfuzory są izolowane cieplnie dla likwidacji wykrapłania pary z powietrza;
- b) do kołnierza wylotu z wentylatora przy chłodnicach z zasysaniem powietrza z parownika;
- c) przy większej ilości wentylatorów zasysających powietrze z chłodnicy, na wlocie powietrza stosujemy nieprzewodzące kolektory.



STAR WENT Dom Handlowy

*produkcja, montaż, pomiary, projekty, konserwacja, handel
wentylacja, klimatyzacja, czyszczenie kanałów*

Zalecamy rozwiązania o symetrycznym układzie w pomieszczeniu o równym rozstawie r kawów rozdzielnych. Odległość skrajnych r kawów rozdzielczych przyścianach powinna wynosić połowę rozstawu r kawów celem uzyskania równomiernego rozpływu powietrza w pomieszczeniu. Niesymetryczne układy mogą być wymagane przez specjalistyczne linie technologiczne ze stałą obsługą o dużym zagęszczeniu stanowisk pracy.

Pierścienie rozpinające mocowane połączeniem wielokrotnego użycia, ułatwione jest wyjmowanie i pewne wkładanie po praniu r kawa lub kolektora. Zawieszania, w postaci haczyków, umożliwiają bezproblemowe podwieszenie r kawa na linie i pranie skutecznie z r kawami rozdzielczymi lub kolektorami.

III. Pranie

Okresowe pranie r kawów rozdzielnych i kolektorów przy wilgotnych podłogach (np. w mleczarniach, zakładach mięsnych, drobiarskich itp.) może być przeprowadzone raz do roku, o ile inspekcja sanitarna nie zaleci robić to częściej. Dla pomieszczeń o pylnych podłogach lub produkcji z pyleniem okresowo praniem należy dostosować do dopuszczalnego stopnia zapylenia materiału.

Kolektory i r kawy z proponowanego materiału można prać w pralniach przy temperaturze 40°C i stosowaniu normalnych detergentów do prania. Wysza temperatura prania może zniszczyć powłoczenie przeciwbrudowe. Czas prania ca. 15 min - zależy od stopnia zabrudzenia materiału.

IV. Wybrane dane techniczne

Wypływ powietrza z r kawów nawet przy bardzo niskich pomieszczeniach jest nieodczuwalny nawet przy temp. do 5-6°C. Rozstaw do 14 m., długość do 90 m.

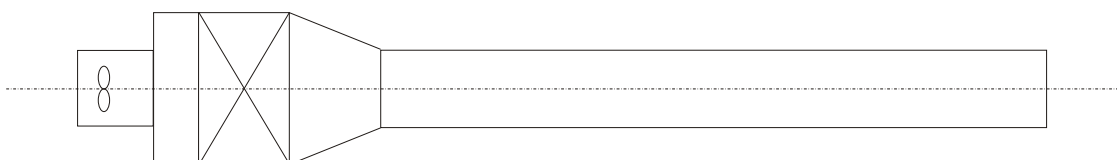
Zalecana różnica temperatur pomieszczeń (zewn/wewn) z zatrudnieniem pracowników:

- przy stacjonarnej pracy siedzącej 3°C
- przy ruchomej pracy z wysiłkiem 4°C
- magazyny, chłodnie 5-6°C.

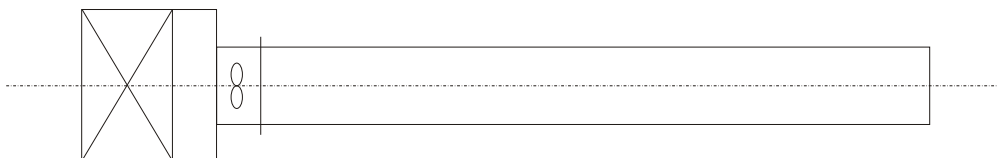
ROZWI ZANIA Z R KAWAMI ROZDZIELCZYMI

Linki no ne i zawieszenie kolektorów i r kawów rozdzielczych

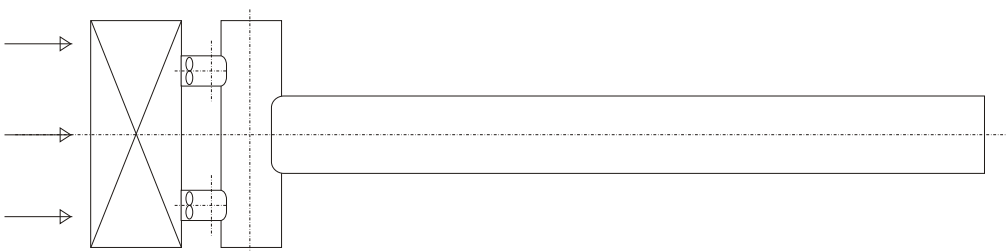
A



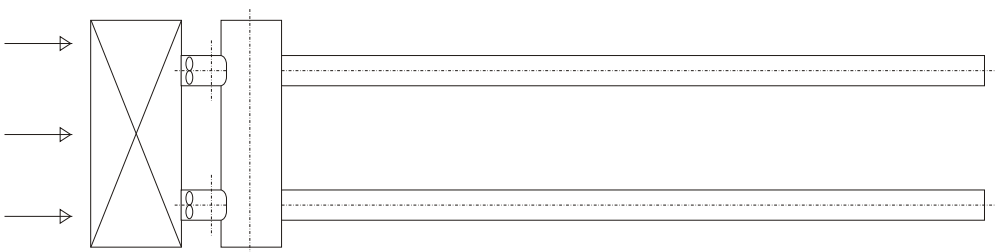
B



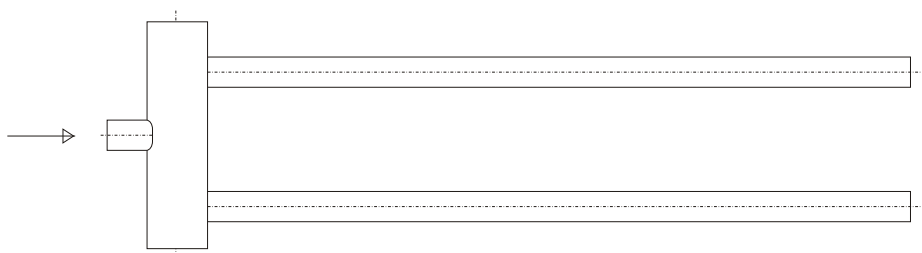
C



D



F





STAR WENT Dom Handlowy

produkcja, montaż, pomiary, projekty, konserwacja, handel
wentylacja, klimatyzacja, czyszczenie kanałów

